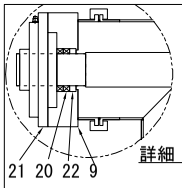
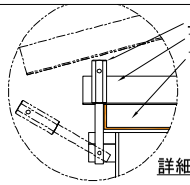
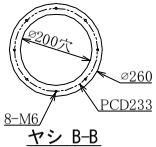


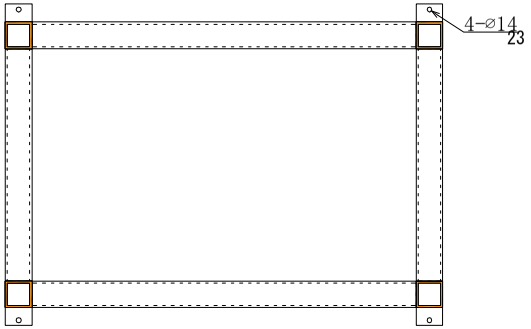
詳細 Z



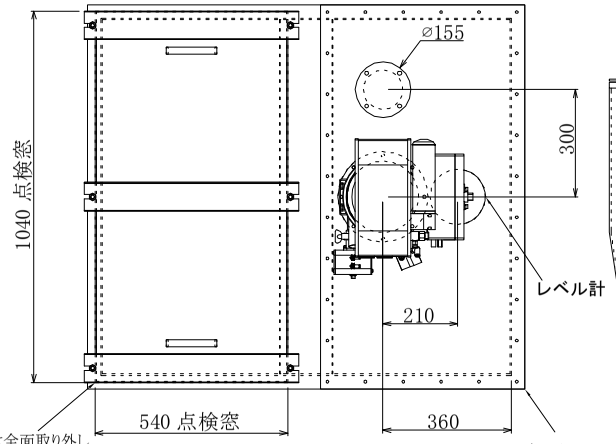
詳細 Y

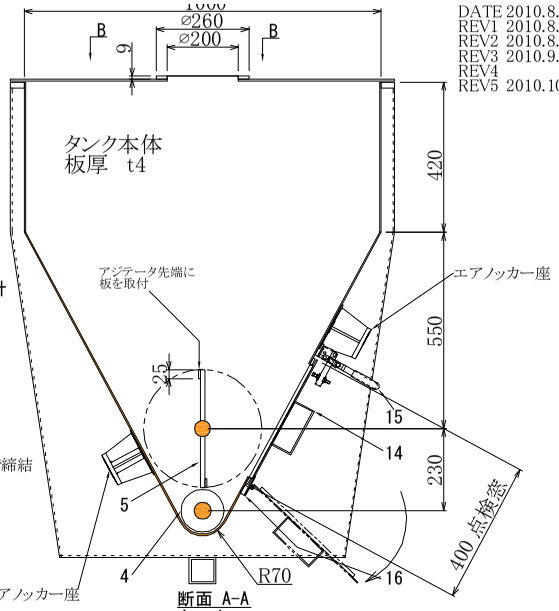


ヤシ B-B
空気輸送



ヤシ C-C 架台





断面 A-A
タンク

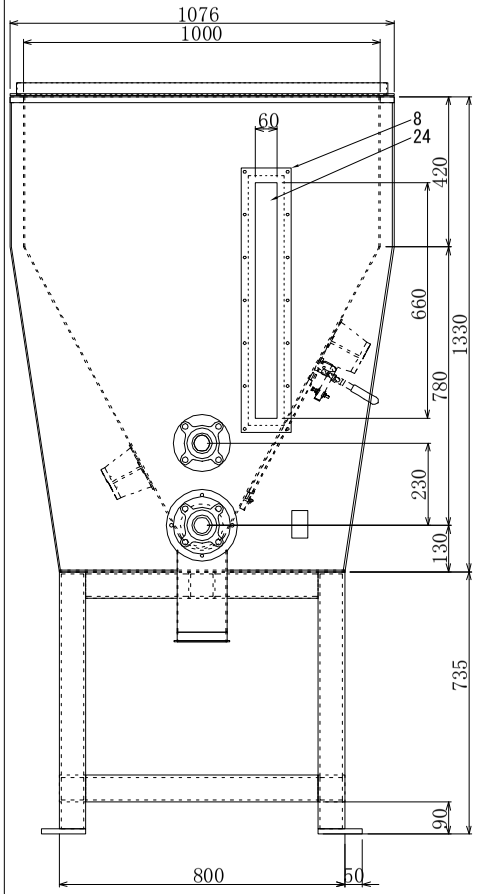
DATE 2010.8.17
REV1 2010.8.23
REV2 2010.8.28
REV3 2010.9.2
REV4
REV5 2010.10.19

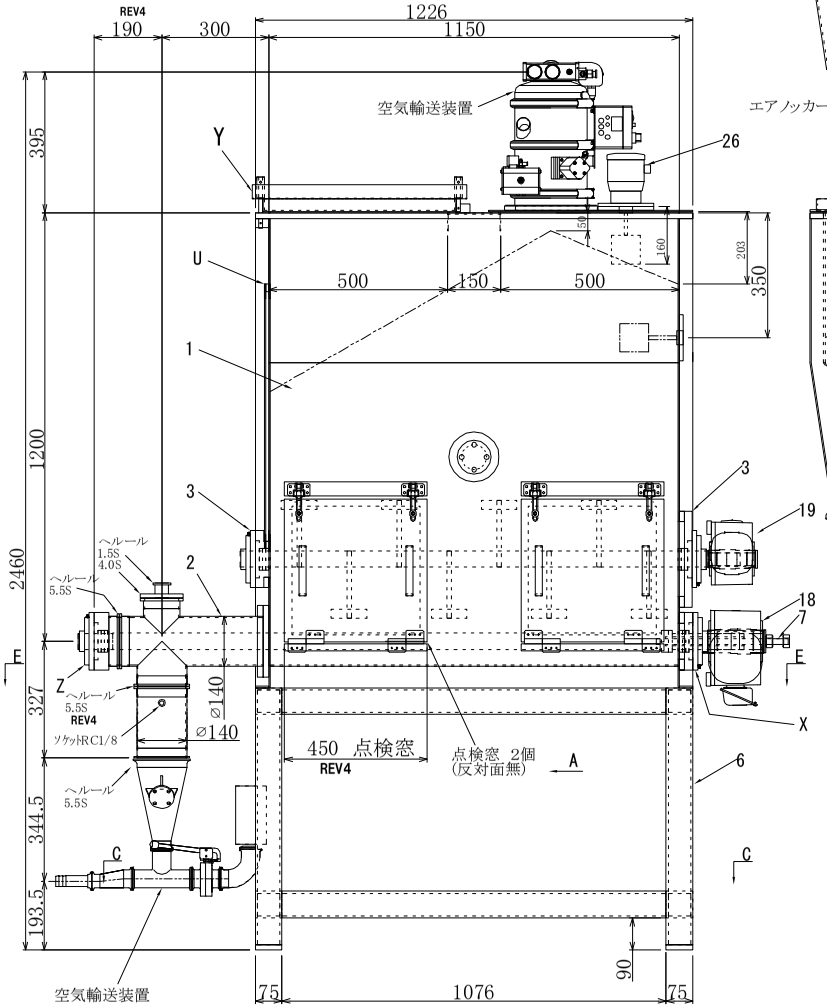
Customer

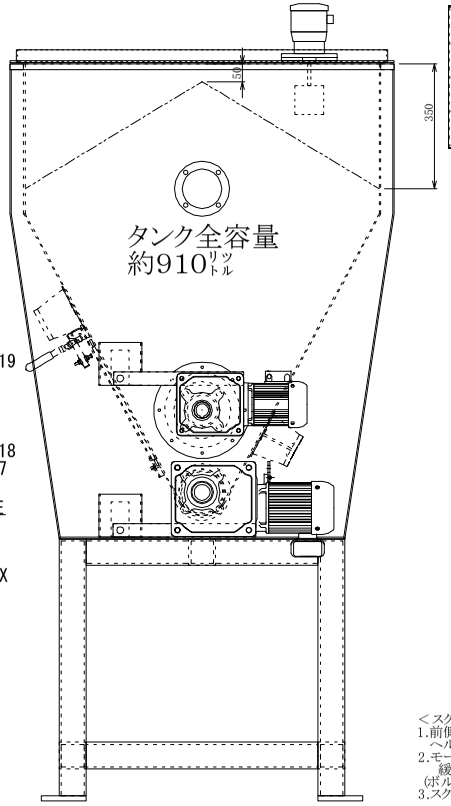
Title: スクリューコンベア　Drawing No: AS-100

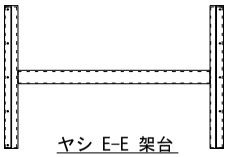
APM100　アワジ　Scale: NA

1	1	タンク	SUS304
2	1	丸ケース	SUS304
3	3	フランジ	SUS304
4	1	スクリュー	SUS304
5	1	アジテーター	SUS304
6	1	架台	SS400
7	1	ボルト	SUS304
8	1	アクリル押さえ	SUS304
9	1	フランジ	SUS304
10			
11	1	ふた	SUS304 EPDMスポン
12			
13	3	ふた押さえ	SS400
14	2	ふた	SUS304 EPDMスポン
15	4	トグルクランプ	SS00 NO41B小 カク
16	4	抜差蝶番	SUS304 B1103R(L)
17			
18	1	ギヤモータ	SS GMSHYM-RH 0.75 1/100 屋外 三菱電機
19	1	ギヤモータ	SS GMSHYM-RH 0.4k 1/240 屋外 三菱電機
20	8	オイルシール	NBR TC45-60-9 NO
21	4	ベアリング	SS UCFC209D FYH
22	3	テフロンリング	PTFE
23	4	アンカーボルト	SS M12-100L
24	1	透明アクリル	アクリル
25	6	ロングナット	SS400 M12
26	1	レベル計	ML-S7B AC200V 山本電機
REV4 27	1	MCナイロン	MC703HL
28			





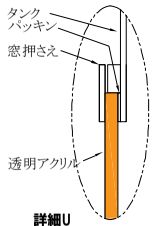




ヤシ E-E 架台

＜主仕様＞

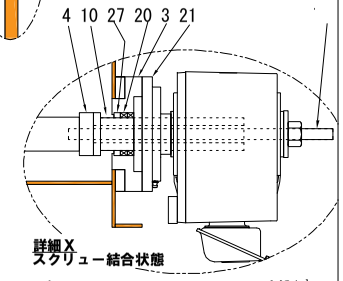
品名	定量供給機
供給方法	水平スクリュー
供給量	200kg/H
粉	お茶粉末
	かさ比重 0.3
電源	AC200V 3相
材質	
直接接粉部	SUS304
その他	SS400
表面処理	接粉部のみバフ#3(
SS部塗装	マンセル 7.5GY 5/4
付属品	レベル計 1個
	点検窓 3個
	アクリル窓 1個



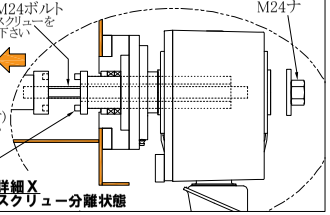
詳細U
透明窓

＜スクリューサイズ＞

ケース外径	⌀140
羽根外径	⌀120
軸外径	⌀48
羽根ピッチ	90
羽根板厚	3
回転速度	18rpm/60HZ



詳細X
スクリュー結合状態



＜スクリュー取り外し方法＞
1.前側ベアリングを取り外す
ヘルールを分離
2.モーター後のM24ナットを
緩めてください
(ボルトとスクリューは一体です)
3.スクリューを取り外して下さい

＜注意＞
組立時は2つのピンが、穴に
挿入されていることを確認

詳細X
スクリュー分離状態