

粉粒体自動機械 ASF100 連続定流量 供給機 アワジ

一定流量の粉の供給が可能

小型(100Kg)~大型(6ton)まで対応

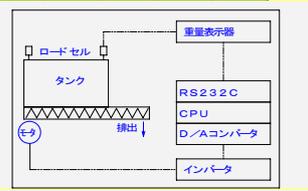
PLCでフィードバック制御計算することでコストダウンしました

供給機は各種用意しています

パソコン(Windows)でモニタ、制御指令ができます

複数使用して、粉の排出口を近づければ混合機として使用できます



<p>ロスインウェイト式 定量制御</p>	<p>タンク内の粉を設定した流量で排出します。前後機械を制御することが可能です。 ①タンクいっぱい粉を貯める ②タンクから粉を排出 ③その時の流量を計算 ④設定流量との誤差をシーケンサに取り込みスクリーウの回転数をフィードバック制御する</p>
<p>あらゆるタイプに対応</p>	<p>粉を貯めるタンクが必要になりますが、大型から小型までお客様の要望に合わせて製作。ハカリの形式も台ハカリタイプ、吊り下げタイプ様々な様式を用意。</p> <p style="text-align: center;"> 台ハカリ 圧縮型セル 吊り下げ式 </p> 
<p>あらゆる粉に対応した供給機</p>	<p>粉の特性に合わせて定量性のある供給機を選択します。一般的には縦型オーガが最も定量性に優れています</p> <p>●縦型オーガ ●横送スクリーウ ●ベルトコンベア ●振動フィーダ ●自然流下</p>
<p>あらゆる大きさのタンクに対応</p>	<p>小容量の物は台ハカリで、大型のものは吊り下げ、据え置きで対応します。大型のもので低流量制御にも対応します。周囲の外乱も平均化処理出来ます。</p>
<p>多連制御</p>	<p>1つのコントローラで、2個以上の定流量制御を連動制御出来ます。そのため、複数使用するとコストダウンが可能。2つの定量供給機で粉を同時供給して、落下混合させることも可能</p>
<p>あらゆる用途に</p>	<p>用途は様々考えられます</p> <p>●複数使用してそれ自体で混合機(粉の排出落下中に混合) ●添加剤の供給 ●粉砕機への供給</p>
<p>モニタ 動作設定はタッチパネル</p>	<p>モニタはカラータッチパネルです。設定は画面を見ながら1カ所で行えます。また周辺機械の設定も同時に行え一元管理が可能</p> 
<p>パソコンで設定 モニタ 社内ネットワークLANに接続</p>	<p>Windows を使って遠隔モニタ、遠隔操作が出来ます。社内のネットワークにつないで全社で機械の稼働状態をモニタする事も可能 工場内全ての機器をつないで、モニタリングできます 多種配合するときはパソコンで設定する方が入力作業の省力化できます。 同ソフトで前後他の機械をモニタ制御することも可能</p> 
<p>プログラムはPLCで作成</p>	<p>定量制御部分のプログラムはPLCで作成しているため、きめ細かな制御が可能です。大型タンクで低流量の制御を行うとハカリの表示桁数の問題で流量計算が困難ですが、PLCで計算しているので可能です。また前後工程の制御も1つのPLCで行えるのでコストダウンになります。2つ以上の定量供給機も1つのPLCで制御出来るので、連動制御も可能、さらなるコストダウンになります。</p>
<p>チューニング</p>	<p>タンクの大きさ、流量、粉の特性にあった調整を行います</p> <p>●PIDの係数調整 ●重量のサンプリングレート ●定期的な振動のフィルタリング</p>
<p>制御</p>	<p>定量制御は流量を計算することから始まり、設定した流量になるように供給機駆動用のインバータ周波数をアナログ調整しています。駆動周波数の計算はPID計算、積算誤差の補正計算の2つを行い瞬時の流量を優先するか、トータルの排出量を優先するか選択できます。</p>